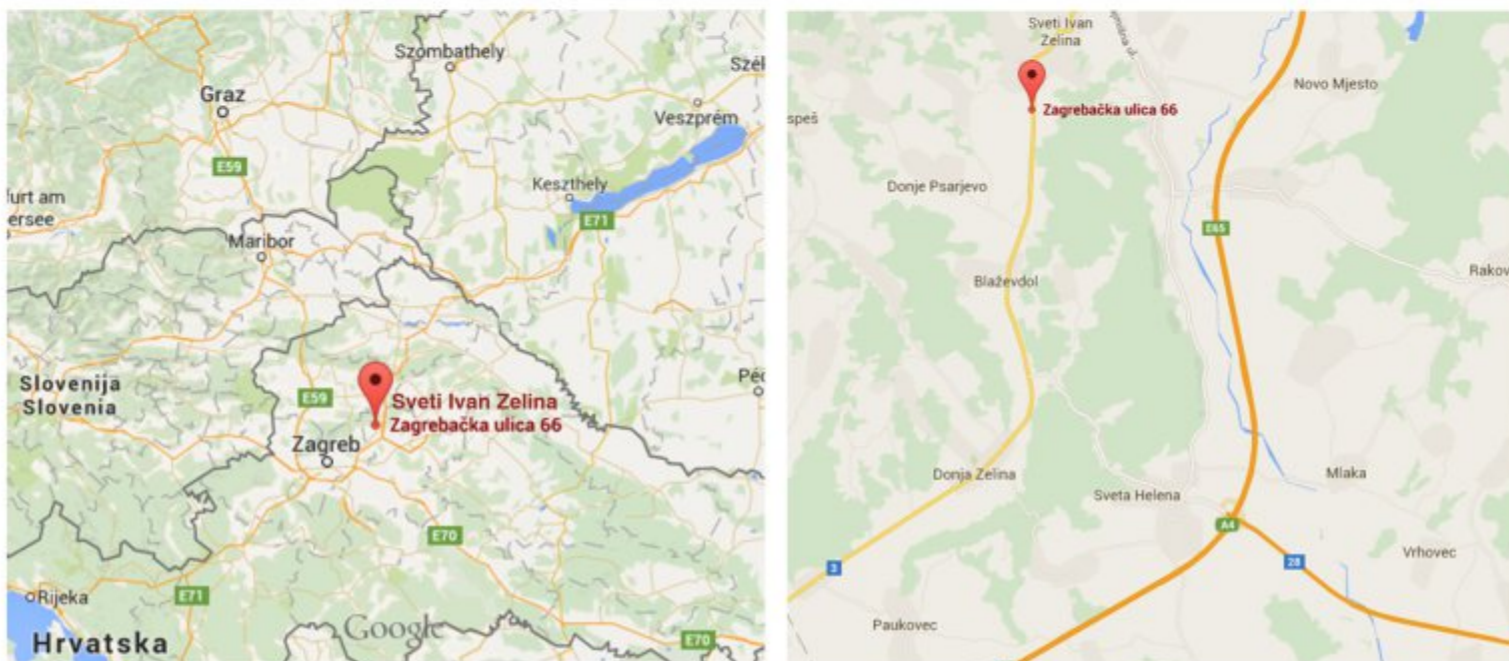


LOKACIJA



| | |
|-------------------|---|
| Naziv: | TractorPro društvo s ograničenom odgovornošću za proizvodnju, trgovinu i usluge |
| Skraćeni naziv: | TractorPro d.o.o. |
| Sjedište: | 10380 Sv. Ivan Zelina, Zagrebačka 66 |
| Sud: | Trgovački sud u Zagrebu |
| MBS: | 080571762 |
| OIB: | 75361354051 |
| Računi: | Zagrebačka banka d.d. 10000 Zagreb, Paromlinska 2 br.: 2360000-1101908208 |
| Temeljni kapital: | 11.047.300,00 kn uplaćen u cijelosti |
| Članovi uprave: | Mirko Čegec Ivica Čegec |

Tvrtka Tractorpro d.o.o. slijednik je obrtničke radionice za popravak automobila i traktora koji je osnovao Stjepan Čegec 1964. godine. Uz kontinuirano unapređivanje i ulaganje u nove tehnologije, obrt 2006. godine prerasta u tvrtku Tractorpro d.o.o. za proizvodnju, trgovinu i usluge

Danas djelujemo kao mala, dinamična, dobro organizirana tvrtka koja se odlikuje visokom fleksibilnošću i mogućnošću izrade velikog broja različitih, preciznih dijelova u kratkom periodu. Sa našim stručnim osobljem pokrivamo vrlo širok spektar djelatnosti u proizvodnji, trgovini i servisu

Tvrtka je postavila dugoročni cilj razvoja na principu: „Povećanje stupnja konkurentnosti kroz uvođenje visokosofisticirane mjerne i kontrolne opreme, povećanje kvalitete gotovih proizvoda, rasta proizvodnje i prodaje, jačanja nivoa zaštite okoliša s izlaskom na otvoreno europsko tržište

U skladu s tim ciljem uspješno smo aplicirali na natječaj MINPO za mjeru A1 mikro poduzetništvo i obrt za 2014. godinu što je rezultiralo nabavom CNC mjernog uređaja za ozubljenje Geartec GT400H



Proizvodnja zupčanika do promjera 300 mm veličine ozubljenja modul 6 i klase točnosti 5 prema DIN 3962 standardu

Specijalizirani smo i opremljeni alatima i strojevima za maloserijsku i pojedinačnu proizvodnju zupčanika visoke točnosti (klasa 5 DIN 3962). Zupčanike proizvodimo za automobilsku, prehrambenu, procesnu industriju, alatne strojeve, traktore itd., Proizvodnja se vrši na temelju postojeće tehničke dokumentacije ili na temelju vlastite tehničko tehnološke dokumentacije koju izrađujemo prema uzorcima.

Ozubljenje na zupčanicima visoke točnosti brusimo Reishauer principom, te kontroliramo na novom CNC kontrolnom uređaju za ozubljenja Geartec GT400H. Promjer zupčanika koje možemo brusiti iznosi 300 mm, a promjer koji možemo kontrolirati iznosi 600 mm.

Uz zupčanike smo u mogućnosti izdati mjerne izvještaje standardizirane prema DIN 3962 koje, ovisno o potrebi, izdajemo na raznim jezicima.

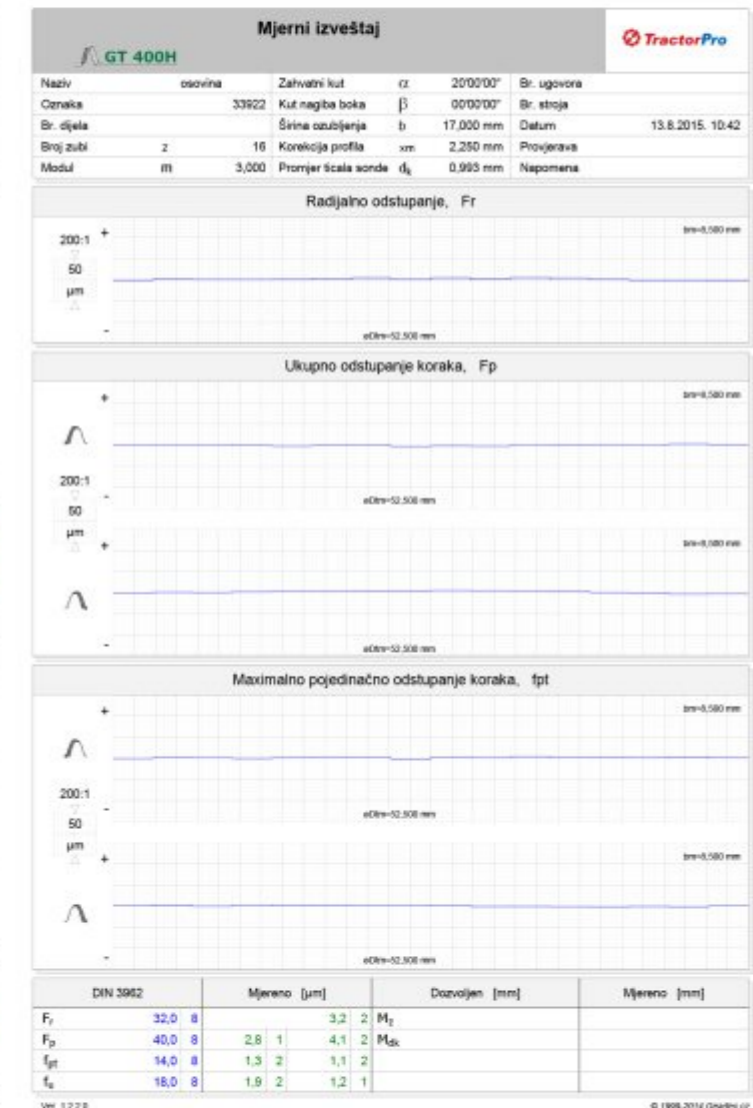
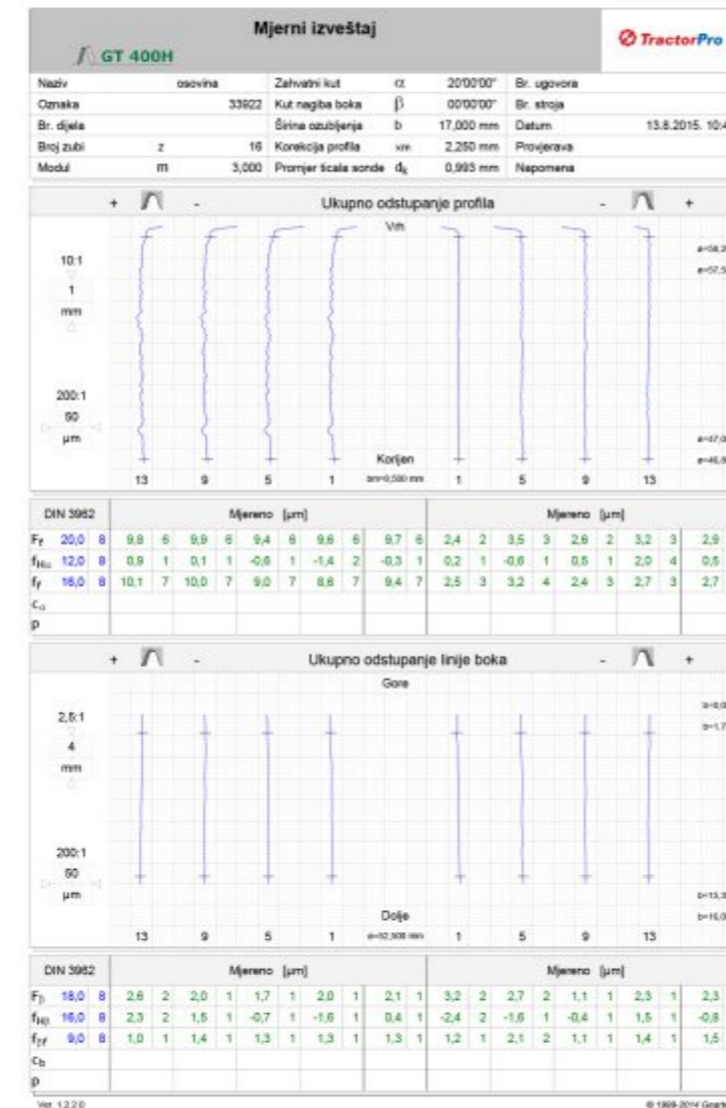


Kupnjom CNC kontrolnog uređaja za ozubljenja podigli smo kontrolu kvalitete na visok nivo

Mjerni izvještaji koje izdajemo uz zupčanike visoke točnosti usklađeni su s DIN 3962

U skladu s normom vršimo kontrolu sljedećih karakteristika zupčanika :

- Odstupanje profila
- Odstupanje linije boka
- Radialno odstupanje
- Odstupanje koraka
- Pojedinačno odstupanje koraka



STROJNE MOGUĆNOSTI

Cilindrični zupčanici visoke točnosti do modula 6 i promjera 300 mm

Cilindrični zupčanici i ostali ozubljeni elementi: do modula 10 i promjera 600mm

Stožni zupčanici s ravnim zubima do modula 6 i promjera 250 mm

Brušenje uzdužnih klinova na vratilima

CNC tokarenje

CNC glodanje: 4 osno

Klasične strojne obrade: tokarenje, glodanje, vanjsko i unutarnje kružno brušenje

Usmjerenost na kupca odnosno zadovoljstvo kupca našim proizvodima, uz istovremenu brigu o zadovoljavanju potreba šire društvene zajednice kroz zaštitu okoliša i socijalnu odgovornost temeljna je postavka poslovanja naše organizacije. Cilj nam je ostvariti partnerske odnose sa svim zainteresiranim stranama.